



ACID CLEANER No. 3



Nettoyage de:

TOUS LES METAUX
avant
METALLISATION SOUS-VIDE
et **GALVANOPLASTIE**

Avant séchage à l'air chaud, vide ou infrarouge

Présentation

- **ACID CLEANER No. 3** est un produit étudié pour l'élimination de tous les types de souillures sur tous les métaux. C'est aussi un excellent dégraissant pour: NICKEL, MAILLECHORT, ACIER, INOX, CUIVRE, ALUMINIUM, ZAMAK et LAITON.

Avantages

- **ACID CLEANER No. 3** assure un excellent dégraissage de l'acier, des métaux cuivreux, du nickel, maillechort et du métal dur.
- Il n'attaque pas les surfaces (à température conseillée).
- Il dégraisse, désoxyde et conditionne les surfaces avant métallisation sous-vide et galvanoplastie.
- Il remplace avantageusement la plupart des produits de type acide utilisés pour la préparation avant galvanoplastie.
- Utilisé avec ultrasons, il élimine les huiles graphitées, pâtes à polir, et pâtes de rodage sur tous les métaux.
- Excellent pouvoir émulsionnant.

Mode d'emploi

Concentration: 10 à 30% (sans ultrasons)
5 à 10% (avec ultrasons)
Température: 20 à 30°C
Temps: 30" à 5 min., selon l'application

PIONEER in HIGH PRECISION CLEANING PROCESSES

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA

7, chemin de la Vuarpillière • CH -1260 Nyon, Suisse

Tél.: +41 (0)22 365 46 66 • Fax: +41 (0)22 361 81 03

E-mail: ngl@ngl-cleaning-technology.com • Web: www.cleaning-technology.com

ISO 9001

CERTIFICAT SQS No. 11443



ACID CLEANER No. 3

Données physiques

- pH (concentré): 0,2
- densité: 1,430 g/ml

Contrôle des paramètres

- Mesure électronique avec l'Ultrasonic Process Controller **UPC 3000** permettant de contrôler aisément la:
 - Puissance des US
 - Concentration du produit
 - Température
 - Qualité de l'eau déminéralisée avant séchage à l'air ou sous vide



Biodégradabilité

En conformité avec l'ordonnance sur l'évaluation de la dégradabilité des agents de surface contenus dans les détergents (814.226.227, état le 1er octobre 1987), les tensio-actifs utilisés dans la fabrication du **ACID CLEANER No. 3** ont une biodégradabilité moyenne de plus de 90%.

Traitement du bain usé

Selon le procédé NGL CLEANING TECHNOLOGY SA



Notre service technique vous renseignera volontiers.

Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité.

www.cleaning-technology.com

NGL CLEANING TECHNOLOGY SA

7, chemin de la Vuarpillière • CH-1260 Nyon, Suisse
Tél.: +41 (0)22 365 46 66 • Fax: +41 (0)22 361 81 03
Email: ngl@ngl-cleaning-technology.com

THE COMPLETE SOLUTION:
EXPERTISE in
CLEANING & RECYCLING PROCESSES