



REINIGUNGSMASCHINE FÜR FILTER VOM TYP H15 190/16 FÜR EDM-TECHNIK



Innenansicht der Maschine.
Drehscheiben als Sonderausstattung erhältlich.

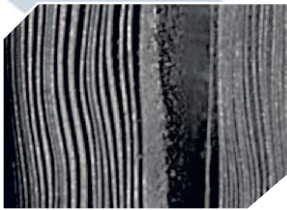
Type F140

- Arbeitet ausschließlich mit Pressluft und einem durchschnittlichen Druck von 5 bar.
- Schnelle Reinigungszeit (1 Minute).
- Wartungsfrei.
- Ermöglicht häufige Wiederverwendung (20 Mal und mehr...).
- Kostensenkung der Betriebsstunden von EDM-Maschinen.
- Gestattet äußerst kostengünstige Bearbeitung von Werkstoffen mit hohem Schmutzanfall (Aluminium, Messing, usw.)
- Einsparung von Deionisierungsharz durch häufigeren Wechsel von Filtern sowie Verschleißteilen der Maschine (Wasser mit geringerem Partikelanteil).
- Bessere Bearbeitungsqualität und Maßhaltigkeit.
- Macht Schluss mit dem Problem der Filterentsorgung.

*Für zusätzliche Auskünfte, Angebote, Vorführungen
usw. stehen wir Ihnen gerne zu Verfügung*



EINFACHSTE BEDIENUNG



Vor der Reinigung.



Nach der Reinigung.

- ① Maschine unter Druck setzen (ca. 6 bar).
- ② Den Filter mittels linkem Griff zwischen beiden Zentrierern positionieren und dabei darauf achten, dass der bewegliche Zentrierer richtig in der Filteröffnung sitzt, um so einen dichten Abschluss zu erzielen. Dieser Arbeitsgang ermöglicht es nun dem Indexierstift, den Griff zu verriegeln.
- ③ Mit den Bedienhebeln den Filter ca. 15 Sekunden vorwärts drehen lassen und gleichzeitig die Luftdüsen von rechts nach links bewegen. Dieselbe Arbeit rückwärts drehend ausführen. Nach 30 Sekunden Reinigung ist es unbedingt erforderlich, den Filter 20 Sekunden lang ohne Bewegung der Düsen drehen zu lassen, damit sich ein Teil der Staubpartikel im Wanninneren absetzen kann.
- ⑤ Den Verriegelungsgriff der Tür eine Vierteldrehung nach rechts drehen, um die Pressluftversorgung der Blasdüsen abzuschalten.
- ⑥ Vor dem Öffnen der Tür 10 Sekunden warten.
- ⑦ Mittels des links an der Maschine befindlichen Griffes den Filter von den Zentrierern lösen.
- ⑧ Den Auffangbeutel für die Partikel alle acht Filter entleeren. Nach mehrmaligem Gebrauch kann dieser mit Seifenwasser und Pressluft gereinigt werden.

WICHTIG

ZU BEACHTENDE VORSICHTSMAßREGELN FÜR EINEN OPTIMALEN BETRIEB

- 1 - Immer nur völlig trockene Filter reinigen. Nasse Filter lassen die Reinigung unwirksam werden und setzen den Auffangbeutel für die Partikel zu. Außerdem besteht die Gefahr eines Zerreißen der Filter durch den einwirkenden Luftdruck.
- 2 - Feuchte Filter unterliegen den selben Beanspruchungen wie nasse Filter, jedoch in geringerem Maße.
- 3 - Vergewissern Sie sich, dass das Pressluftversorgungsrohr der Blasdüsen immer vollkommen sauber ist, damit es sich während des Reinigungsvorgangs gleichmäßig bewegen kann.

- 4 - Stellen Sie nicht an den Strömungsbegrenzern in der Maschine, um die Leistungen letzterer zu verändern.
- 5 - Vor Inbetriebnahme immer den Verschmutzungsgrad des Auffangbeutels für die Partikel überprüfen.
- 6 - Vor Betrieb den Versorgungsdruck überprüfen.
- 7 - Keine Lösungsmittel zur Reinigung der Maschine verwenden.
- 8 - Das Innere der Lippendichtung der Tür von Staub reinigen, um eine bessere Abdichtung zu erzielen.

